



Industrie Service

Schweißzertifikat

TÜV SÜD-00504.2016.003

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	INRA Group AG INRABAU & BWB Heissgländerstraße 18 4133 Pratteln SCHWEIZ
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungs-klasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Artur Janzen, IWS geb. am: 08.02.1975
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	siehe Rückseite
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	31.08.2016
Gültigkeitsdauer	31.08.2021
Bemerkungen	siehe Rückseite
Ausstellungsort/-datum	München, 10.10.2019 Lauser/KS



Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik

B.Eng. Schlotterer
Vertreter des Leiters der
Zertifizierungsstelle



EQ2686334

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstraße 199, 80 686 München, Deutschland

TÜV®

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Industrie Service

Welding Certificate

TÜV SÜD-00504.2016.003

in accordance with EN 1090-1, table B.1, its hereby declared:
The manufacturer has produced evidence that he fulfills the requirements of the European standard EN 1090-2 for execution of structural steel components

Manufacturer	INRA Group AG INRABAU & BWB
	Heissgländerstraße 18 4133 Pratteln SWITZERLAND
Technical specification	EN 1090-2:2018
Execution class(es)	EXC2 according to EN 1090-2
Welding Process(es) <small>(Reference no. acc. to DIN EN ISO 4063)</small>	135 - Metal active gas welding 141 - TIG gas tungsten arc welding
Material Group	1.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 2 and 3 8.1 according to CEN ISO/TR 15608 and EN 1090-2, table 4
Responsible Welding Coordinator <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	Artur Janzen, IWS born on: 08.02.1975
Substitute <small>(Title, Surname, Name, Qualification, Date of birth)</small>	see reverse
Confirmation	All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.
Validity start	31.08.2016
Period of validity	31.08.2021
Remarks	see reverse
Place and date of issue	Munich, 10.10.2019 Lauser/KS

TUV SUD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD TÜV SÜD
ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



Certification Body
Material and Welding Technology

B.Eng. Schlotterer
Deputy head of certification body



EQ2686334